



Wyposażenie

Opis	Proporcje mieszania	Stosunek ciśnienia	Maksymalne natężenie przepływu	Ilość bazy	Ilość katalizatora	Ilość rozpuszczalnika	Part number
PU 3000	20:1-1:1	1-1	2000cc (0.4 gal)	1	1	1	155680140

PU3000 Airspray

Urządzenie lakiernicze do mieszania i dozowania produktów dwuskładnikowych

Airspray / Osprzęt i kontrolery



GOTOWE DO UŻYCIA INNOWACYJNE I PROSTE ROZWIĄZANIE W ZAKRESIE MIESZANIA I DOZOWANIA

- Prostota użytkowania
- Wysoka jakość mieszania produktu
- Bezpieczeństwo aplikacji



MOTORYZACJA



ROLNICTWO



BUDOWNICTWO



DOBRA KONSUMENCKIE



PRZEMYSŁ



TRANSPORT



DREWNO

Apply your Skills

www.sames-kremlin.com



PU3000 Airspray

Urządzenie lakiernicze do mieszania i dozowania produktów dwuskładnikowych

System PU3000 Airspray® łączy w sobie elektroniczne sterowanie, mechaniczne dozowanie i mieszanie oraz funkcje elektronicznego pompowania i odmierzania. Przyjazna dla użytkownika szafka kontrolna pozwala operatorowi na intuicyjną naukę obsługi maszyny. Jest on dostępny w wersji 4 litry.

Opatentowany przez firmę SAMES KREMLIN innowacyjny, mechatroniczny system lakierniczy PU3000, oferuje dozowanie, pompowanie i elektroniczne zarządzanie Plug & Spray na najwyższym poziomie.

System jest bardzo intuicyjny i łatwo nauczyć się jego obsługi. Dzięki opatentowanej przez SAMES KREMLIN technologii PULSE FREE ELECTRONIC CONTROL (PFE), stanowiącej innowacyjne rozwiązanie zarządzania zmianami kierunku pracy pompy lakierniczej, ryzyko braku produktu w fazie wtrysku bazy, zostało wyeliminowane. To gwarancja najwyższej jakości dozowania. Urządzenie pozwala na śledzenie w czasie rzeczywistym proporcji mieszania.

System wtryskowy pozwala na wtryskiwanie dostosowanej ilości katalizatora do płynącej bazy i dalej bezpośrednio do bardzo wydajnego mieszalnika, co gwarantuje odpowiednią jakość mieszania.

Zastosowana po stronie katalizatora technologia FLOWMAX® - sekcja hydrauliczna z uszczelnieniem z mieszkiem - zapobiega jego krystalizacji. Technologia elektroniczna alarmuje w razie potrzeby i stale monitoruje faktyczne zużycie materiału produktów i podaje emisję LZO.

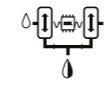


Tabela danych technicznych

Opis	Wielkość	Jednostka
Proporcja	1/1 - 20/1	X/1
Energia elektryczna	110/220-40	V
Dokładność mieszania	+/- 1	%
Maksymalne ciśnienie produktu	6 (87)	bar (psi)
Maksymalny przepływ produktu	2000 (67)	cc/min (oz/min)
Minimalny przepływ	3 (0.1)	cc/min (oz/min)
Maksymalne ciśnienie powietrza	6 (87)	bar (psi)
Maksymalna temperatura	60 (140)	°C (°F)
Wlot powietrza	3/4 NPT	
Wyjście produktu	1/2" JIC	
Liczba zmieszanych produktów	2	2K
Lepkość produktu (min.-maks.)	30-8000	in CA4 seconds (or centipoise cps)
Stal nierdzewna, części mokre z PEHD	♦	
Liczba komponentów A	1	Min/Max
Liczba komponentów B	1	Min/Max
Liczba rozcieńczalników dla komponentów A	1	Min/Max



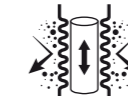
Technologie



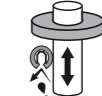
PFE



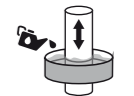
Injectmix



Zasilanie Flowmax®



Uszczelnienia GT



Zbiorniczek na smar



2 kulki



Potrójne chromowanie

Wydajność

- 1 Łatwość obsługi dzięki koncepcji plug and spray (podłącz i maluj)
- 2 Wysoka jakość mieszanych materiałów dzięki bezpośredniemu wtryskowi do specjalnego, wysoko wydajnego miksera statycznego (INJECTMIX technology)
- 3 Niezrównana jakość mieszania- 1% dzięki innowacyjnej technologii kontrolującej przełączanie pracy pomp
 - ♦ Alarmy zabezpieczające i stały monitoring zużycia materiału oraz obliczenia VOC

Produktywność

- 4 Łatwość nauczenia się dzięki intuicyjnej obsłudze
 - ♦ Wyeliminowanie możliwości zatrzymania produkcji dzięki konstrukcji bez przepływomierza
 - ♦ Stabilne natężenie przepływu dzięki technologii SAMES KREMLIN Pulse Free Electronic Control (PFE)
 - ♦ Niskie koszty eksploatacji, wysoka stopa zwrotu inwestycji (ROI)

Trwałość

- 5 Sekcja hydrauliczna ze stali nierdzewnej- możliwość pracy z produktami wodorociekliwymi
- 6 Trwałość dzięki technologii mieszkowej FLOWMAX® w układzie hydraulicznym katalizatora- doskonała szczelność układu i możliwość pracy z produktami wrażliwymi na wilgoć
 - ♦ Wytrzymała konstrukcja do zastosowań przemysłowych



Oznaczenie

