



Wyposażenie

Opis	Szczegóły	Końcówka	Dysza	Podstawa	Numer części
ATX	przepływ w podstawie	-	-	-	129625000
ATX	przepływ w podstawie	-	-	♦	129625700
ATX	Przepływ w pistolecie	-	-	♦	129626500
ATX	Przepływ w pistolecie	-	-	-	129626505

Akcesoria

Opis	Powłoka	Regulacja strumienia	Szczegóły	Waga	Numer części
BX 16	-	♦	-	-	132650450
PODSTAWA DO ATX	-	-	Wejście od strony podstawy	310	129626510
BX56	Nieprzewierająca	-	-	-	132650300
BX 116	-	-	-	-	132650550
PODSTAWA DO ATX	-	-	Wejście od strony podstawy	310	129260360

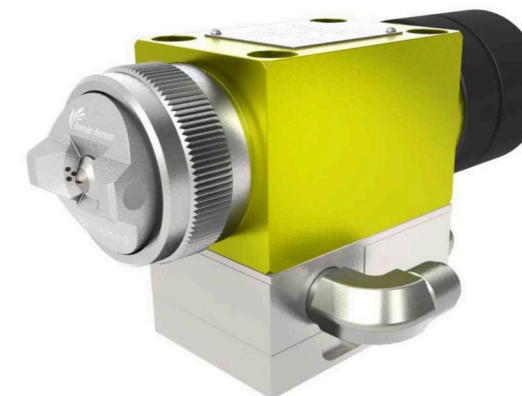
Część zamienna

Opis	Numer części
STEROWANIE STRUMIENIEM	029253002
ZESTAW NAPRAWCZY DO A25-ATX-A25 SS-ATX SS	129251995
ZESTAW 2 FILTRÓW NR 4	129629905
ZESTAW 2 FILTRÓW NR 2	129629906
ZESTAW 2 FILTRÓW NR 6	129629907
ZESTAW 2 FILTRÓW NR 8	129629916

ATX

Automatyczny pistolet natryskowy
AIRMIX®

Airmix® / Pistolety automatyczne



UNIWERSALNOŚĆ DLA WYDAJNEJ PRODUKCJI

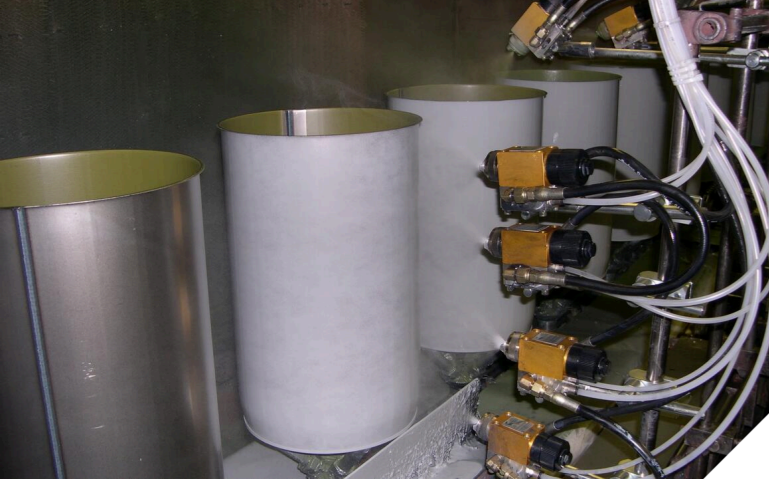
- Wysoki współczynnik przenoszenia (nawet do 86%*)
- Doskonała jakość atomizacji
- Modułowa konstrukcja i wysoka niezawodność



ATX

Automatyczny pistolet natryskowy AIRMIX®

Automatyczny pistolet natryskowy ATX Airmix® zapewnia wysoki poziom wydajności z wyjątkową jakością wykończenia dzięki technologii Airmix®; zalecany do aplikacji produktów UV.



Będąc od 1975 r. wiodącą technologią natryskową, technologia AIRMIX® została wynaleziona przez SAMES KREMLIN w celu zmniejszenia zużycia farby, zmniejszenia kosztów użytkowania, zwiększenia produktywności, poprawy warunków pracy i ochrony środowiska. Nieustannie ulepszana przez ostatnie 35 lat, technologia AIRMIX® jest obecnie najbardziej wydajną technologią natrysku nieelektrostatycznego, zapewniającą do 86% wydajności transferu.

W rezultacie większość producentów maszyn automatycznych wykorzystujących rozpylanie pod średnim ciśnieniem cieczy przyjęła automatyczne pistolety SAMES KREMLIN AIRMIX®, ponieważ są one niezawodne, zapewniają doskonałą jakość wykończenia, a ich prosta konstrukcja minimalizuje koszty serwisowania i przestojów.

Automatyczny pistolet natryskowy ATX, montowany na podstawie, ma kompaktową budowę i prostą konstrukcję z ograniczoną liczbą części. Zbudowany z materiałów najwyższej jakości, jest niezawodny i obniża koszty eksploatacji. Cyrkulacja może być wykonana w pistolecie w celu szybszego i lepszego płukania z ograniczoną objętością rozpuszczalnika rozpylanego do maszyny lub kabiny natryskowej lub w podstawie w celu zmniejszenia strat ciśnienia w systemach cyrkulacji. Pistolet natryskowy ATX posiada przelot ze stali nierdzewnej, który jest kompatybilny z szeroką gamą produktów (na bazie rozpuszczalnika i wody).



Tabela danych technicznych

Opis	Wielkość	Jednostka
Maksymalne ciśnienie produktu	200 (2900)	bar (psi)
Maksymalne ciśnienie powietrza	6 (87)	bar (psi)
Rekomendowane ciśnienie powietrza rozpylającego	1 - 3 (14.5 - 43.5)	bar (psi)
Zużycie powietrza	3 - 7.5 (2 - 4)	m3/h (cfm)
Ciśnienie powietrza na spuście	3 (43)	bar (psi)
Maksymalna temperatura produktu	50 (122)	°C (°F)
Części mokre ze stali węglowej lub stali nierdzewnej	X	
Łożysko karbidowe	X	
Wejście produktu	F 1/4" NPS	
Wejście powietrza pilotującego	F 1/8" NPS	
Wejście powietrza rozpylającego	F 1/4" NPS	



Technologie



Airmix®



HVL P

Wydajność:

- 1 Podwójna sprężyna umieszczona poza komorami pozwala na otwarcie powietrza atomizującego przed podaniem farby co gwarantuje lepszą jakość strumienia
- 2 Głowice VX24 (z możliwością regulacji) lub VX124 (stała szerokość strumienia) oraz szersza oferta dedykowanych dysz (fine finish i Xtra™ fine finish)
- ◆ Doskonała precyzja nawet przy najcieńszych powłokach

PRODUKTYWNOŚĆ:

- 3 Łatwy montaż i demontaż (4 śruby) dla łatwiejszych przeglądów technicznych i konserwacji
- 3 Cyrkulacja wewnątrz podstawy zapewnia mniejsze spadki ciśnienia w systemie cyrkulacji
- 1 Cyrkulacja wewnątrz pistoletu zapewnia szybsze i lepsze spłukiwanie przy ograniczonej ilości rozpuszczalnika wtryskiwanej do urządzenia lub kabiny malarskiej

TRWAŁOŚĆ:

- ◆ Części zwilżane ze stali nierdzewnej i hartowanej stali nierdzewnej zapewniają długotrwałe działanie
- ◆ Wydłużona żywotność w pracy z większością materiałów

* ± 2% zgodnie z normą EN 13966-1



Oznaczenie

